

## Zastosowanie

Szlifierka może być zastosowana jako narzędzie do prac warsztatowych i naprawczych. Przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, plastikowych i drewnianych za pomocą papieru ściernego z rzepem. Szlifierka wyposażona jest w worek i wąż do odsysania zeszlifowanego materiału. Dzięki zastosowaniu mimosrodu, nie pozostawia śladów charakterystycznych dla szlifierek obrotowych.

## Dane techniczne

■ Obroty bez obciążenia (min. <sub>1</sub> )	10500
■ Średnica dysku (cal/mm)	5/125
■ Skok oscylacji (mm)	4,8
■ Ciśnienie pracy (bar)	6,3
■ Średnie zużycie powietrza (l/min)	103
■ Waga (kg)	1,1



## Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza lub oznaczonego otworu kilka kropli oleju pneumatycznego.

## Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

## Deklaracja zgodności WE NR AD-187/2020

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka orbitalna typ AD-187 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.04.2020

MAR Sp.j.  
Grzegorz Kunicki



## Application

The grinder can be used as a tool for workshop and repair work. It is designed for grinding metal, plastic and wooden surfaces with sandpaper with velcro.

Grinder is equipped with a bag and a hose for suction of the grinding dust. Thanks to the use of an eccentric, it does not leave any traces characteristic of rotary grinders.

## Technical data

■ No load rotation speed (min. 1)	10500
■ Disc diameter (inch/mm)	5/125
■ Oscillating move (mm)	4,8
■ Work pressure (bar)	6,3
■ Average air consumption (l /min)	103
■ Weight (kg)	1,1



## Using the tool.

1. Before connecting the tool to pneumatic system, install a pressure reducer with a moisture separator and oiling system.
2. Before start, set the work pressure not exceeding 6.3 bar.
3. Too high operating pressure, as well as dirty and moist air will shorten the lifespan of the device and may lead to damage.
4. If no air lubricator unit is used in the pneumatic system, a few drops of pneumatic oil should be dropped to the tool air inlet or marked hole before every use.

## OHS Rules

1. Do not exceed operating air pressure.
2. Perform all repair and maintenance works only after disconnecting a compressed air hose.
3. Always wear appropriate protective clothing when working.
4. The use of tools in a manner inconsistent with their intended use deprives the buyer of the right to the warranty.

## Declaration of Conformity WE NR AD-187/2020

The importer company MAR Sp.j. on the basis of the manufacturer's declaration, declares with full responsibility that the orbital grinder AD-187 comply with the standards and safety directives: 2006/42/EC by EN 792-6:2000 , EN ISO 12100-1:2003 , EN ISO12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007 , EN ISO 14121-2:2007.

Lodz 01.04.2020

MAR Sp.j.  
Grzegorz Kunicki

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Grzegorz Kunicki".